



---

IPA est aujourd'hui un acteur incontournable en Ile de France dans le domaine du Solid Surface et en même temps une entreprise de taille humaine, avec une culture et des valeurs, orientée satisfaction client mais avant tout orientée vers le bonheur et le bien-être au travail de l'ensemble des collaborateurs.

Pour les postes d'encadrement et administratifs nous vous assurons des activités diversifiées et enrichissantes en interaction avec des clients et partenaires de tous les horizons qui partagent les mêmes valeurs que nous mais aussi des opportunités importantes d'évolution.

Pour les postes de production nous vous offrons la possibilité de découvrir, apprendre ou approfondir vos connaissances en travaillant le Solid Surface (Corian®).

Cette merveilleuse matière demande un travail plaisant et passionnant qui est un mélange de plusieurs métiers ancestraux et modernes ; soit la menuiserie traditionnelle, l'ébénisterie, mais aussi Vernisseur pour les traitements des surfaces, Modelleur pour les créations des moules et contre moules, sans oublier les métiers nouveaux comme Plasturgiste ou encore Opérateur sur diverses machines à commandes numériques ou robotiques.

En plus de notre culture et valeurs qui tiennent sur un page, le sourire quotidien est obligatoire pour tous les postes.

---

**Nous recherchons :**

**OPERATEUR / PROGRAMMEUR USINAGE CN BOIS**

**H/F**

**Basé(e) sur notre site de CLAMART (92)**

---

Pour de plus amples informations sur ce poste, veuillez vous référer à la fiche de poste ci-dessous.

---

**Type de contrat :** CDI

**Rémunération :** selon vos compétences

**Horaires :** 39 heures / semaine

---

**CV + Lettre de motivation à envoyer :**

[info@ipa-france.com](mailto:info@ipa-france.com)

---

## **AVANTAGES**

**+ Accompagnement à la prise de fonction**

**+ Environnement agréable**

**+ Equipe solidaire**

**+ Opportunités d'évolution**

---

**TITRE**            **OPERATEUR(TRICE) / PROGRAMMEUR(MATRICE) USINAGE CN BOIS**

---

### **LIEN HIERARCHIQUE ET FONCTIONNEL**

---

Rattaché(e) au Chef d'Atelier / Responsable Bureau d'Études et Méthodes/ Directeur de la Production.

---

### **MISSION**

---

Gérer et Exécuter l'ensemble des procédures des machines à Commande Numérique en optimisant, en permanence, la productivité et rentabilité des fabrications en atelier.

---

### **ROLES ET TACHES**

---

- Participer aux études et proposer certaines modifications techniques ou budgétaires.
  - Anticiper et partager les problèmes techniques et contribuer aux solutions à mettre en œuvre en atelier.
  - Préparer la production et réaliser les réglages nécessaires des machines
  - Communiquer avec son environnement de travail en tenant compte des indicateurs de suivi d'activité et de production.
  - Réaliser des opérations d'usinage (voir annexe métier).
  - Réaliser l'approvisionnement de la machine et le colisage des débits réalisés en temps masqué
  - Assurer l'entretien et la maintenance de premier niveau de son/ses outil(s) de production (Check-list)
  - Assurer la programmation et le suivi des commandes pour l'affûtage et les outils spécifiques nécessaires pour les opérations à venir.
  - Gérer l'ensemble du processus de réparation d'une panne CN avec le fabricant à distance ou sur site.
  - Gestion et optimisation du flux de fabrication et des stocks des matières premières utilisées par des tableaux de bord avec indicateurs de performance mise à disposition par l'entreprise.
  - Assurer un rapport global et régulier des temps passés sur chaque projet, via les outils mis à disposition par l'entreprise.
- 

### **LISTE DES PROCEDURES RATTACHEES**

---

- Voir Manuel des Procédures et Processus et [annexe détails métier](#) qui inclut notamment **la Culture**
- 

### **CRITERES D'EVALUATION**

---

- Rapport coûts/qualité/délais **prévus** - **Versus** – coûts/qualité/délais **réels**.
- Taux d'amélioration du processus d'usinage.
- Capacité d'adaptation et coopération des procédures et processus de fabrication.
- Niveau d'implication dans le processus de recherche d'amélioration des tâches et étapes de fabrication.
- Capacité d'organisation, communication et partage de compétences.